

---

# MBS140

---

MONOLITNÍ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB PRO LITINY  
A SLINUTÉ SLITINY

---



# MBS140

## MONOLITNÍ PKNB PŘINÁŠÍ VYŠŠÍ PRODUKTIVITU

**MONOLITNÍ PKNB UMOŽŇUJE LEPŠÍ OBRÁBĚNÍ LITIN. VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ PŘI VELKÝCH HLOUBKÁCH ŘEZU.**

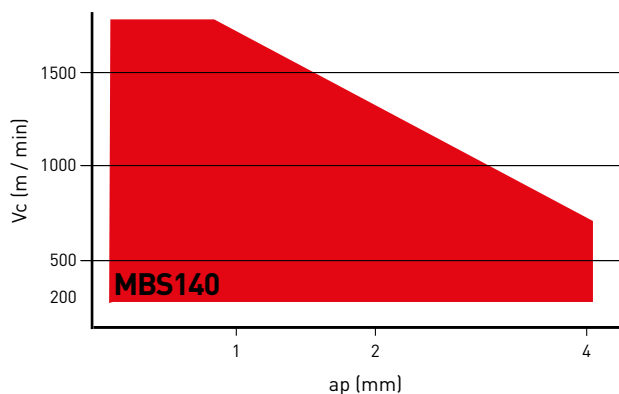
### PRO VYSOCE ÚČINNÉ OBRÁBĚNÍ PŘI VELKÝCH HLOUBKÁCH ŘEZU

Destičky jsou celé vyrobené z PKNB a neomezují tak hloubku řezu.

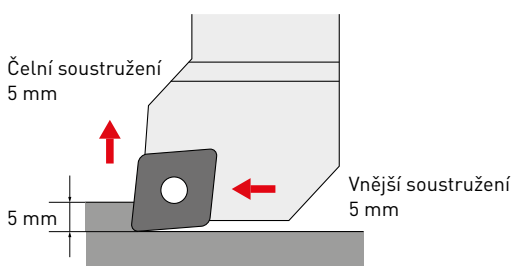
Vysoká řezná rychlost a vysoký výkon PKNB pro dokončování, ale nyní i pro hrubování.

### VYVÁŽENÁ ODOLNOST PROTI OPOTŘEBENÍ A LOMU

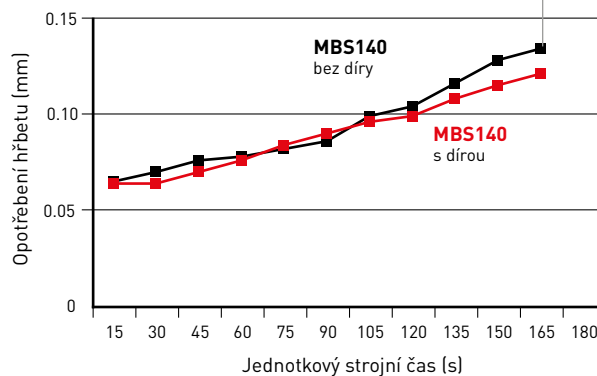
Použití částic PKNB a speciálního vyvinutého pojiva umožnilo dosáhnout vysoké odolnosti proti opotřebení. Unikátní vysoce výkonná technologie slinování společnosti Mitsubishi zajišťuje vysokou odolnost proti lomu.



### DESTIČKY Z MONOLITNÍHO PKNB S DÍROU



|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| Destička        | CNGA120408/CNGN120408 |
| Materiál        | FC250 (DIN GG25)      |
| Držák           | Dvojitě upínání       |
| Způsob obrábění | Suchý řez             |
| Vc (m/min)      | 400                   |
| f (mm/ot)       | 0.05                  |
| ap (mm)         | 5.0                   |

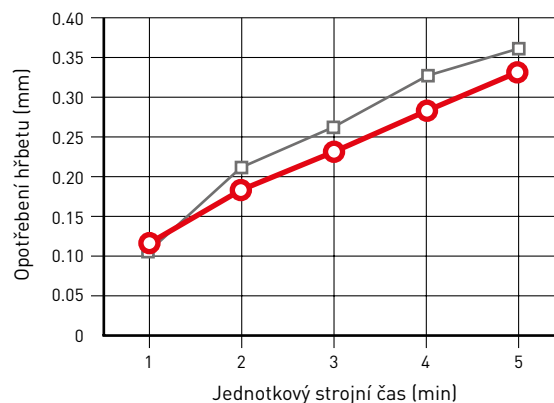


Při použití destičky bez díry došlo po 165 s k vibracím z důvodu vysokého řezného zatížení.

# MBS140

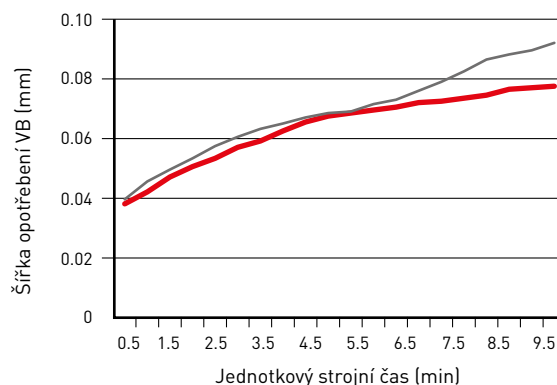
## ŘEZNÝ VÝKON

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Destička        | SNGN090308          |
| Materiál        | FC250 (220 – 250HB) |
| Způsob obrábění | Suchý řez           |
| Vc (m/min)      | 500                 |
| f (mm/ot)       | 0.25                |
| ap (mm)         | 0.1                 |



Ve srovnání s konvenčními výrobky je udržováno stabilní opotřebení hřbetu, které umožňuje plynulý řez.

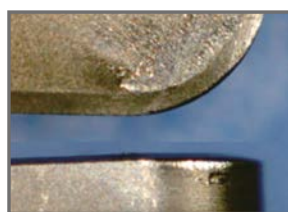
|                 |            |
|-----------------|------------|
| Destička        | CNGA120408 |
| Materiál        | FC250      |
| Způsob obrábění | Suchý řez  |
| Vc (m/min)      | 800        |
| f (mm/ot)       | 0.3        |
| ap (mm)         | 0.5        |



S vynikající odolností proti opotřebení i proti lomu dosahuje destička MBS140 dlouhé životnosti bez abnormálního lomu i při hlubokém řezu.



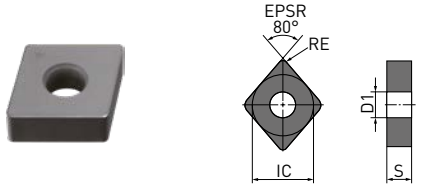
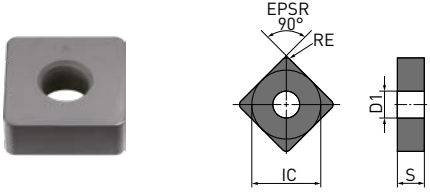
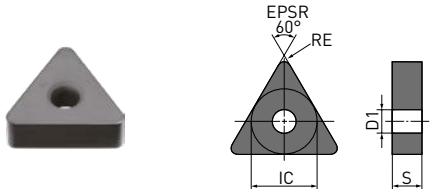
MBS140



Konvenční

# MBS140

## DESTIČKY (S DÍROU)

| Objednáací kód | MBS140 | ZEFP | IC    | S    | RE  | D1   | Geometrie   |
|----------------|--------|------|-------|------|-----|------|---|
| CNGA120408     | ★      | 4    | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |   |
| CNGA120412     | ★      | 4    | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |   |
| SNGA120408     | ★      | 8    | 12.7  | 4.76 | 0.8 | 5.16 |   |
| SNGA120412     | ★      | 8    | 12.7  | 4.76 | 1.2 | 5.16 |   |
| TNGA160408     | ★      | 6    | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| TNGA160412     | ★      | 6    | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 |   |

1/1



# MBS140

## DESTIČKY

| Objednáací kód | MBS140 | ZEFP | IC    | S    | RE  | Geometrie |
|----------------|--------|------|-------|------|-----|-----------|
| CNGN120404     | ●      | 4    | 12.7  | 4.76 | 0.4 |           |
| CNGN120408     | ●      | 4    | 12.7  | 4.76 | 0.8 |           |
| CNGN120412     | ●      | 4    | 12.7  | 4.76 | 1.2 |           |
| DNGN110308     | ★      | 4    | 9.525 | 3.18 | 0.8 |           |
| DNGN110312     | ★      | 4    | 9.525 | 3.18 | 1.2 |           |
| SNGN090308     | ●      | 8    | 9.525 | 3.18 | 0.8 |           |
| SNGN090312     | ●      | 8    | 9.525 | 3.18 | 1.2 |           |
| SNGN090316     | ●      | 8    | 9.525 | 3.18 | 1.6 |           |
| SNGN090408     | ★      | 8    | 9.525 | 4.76 | 0.8 |           |
| SNGN090412     | ★      | 8    | 9.525 | 4.76 | 1.2 |           |
| SNGN120408     | ●      | 8    | 12.7  | 4.76 | 0.8 |           |
| SNGN120412     | ●      | 8    | 12.7  | 4.76 | 1.2 |           |
| SNGN120416     | ●      | 8    | 12.7  | 4.76 | 1.6 |           |
| TNGN160408     | ●      | 6    | 9.525 | 4.76 | 0.8 |           |
| TNGN160412     | ●      | 6    | 9.525 | 4.76 | 1.2 |           |
| TNGN160416     | ●      | 6    | 9.525 | 4.76 | 1.6 |           |
| RNGN090300     | ●      | —    | 9.525 | 3.18 | —   |           |
| RNGN120300     | ●      | —    | 12.7  | 3.18 | —   |           |
| RNGN120400     | ●      | —    | 12.7  | 4.76 | —   |           |

1/1



# MBS140

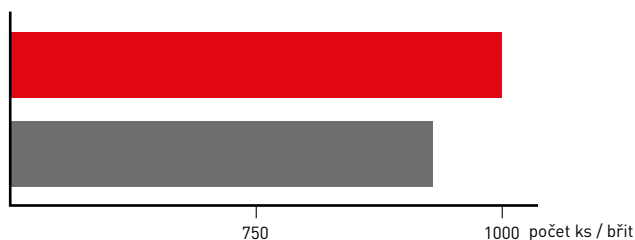
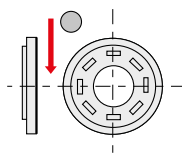
## DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

| Material |                  | Vc                  | f          | ap     | Způsob obrábění |              |
|----------|------------------|---------------------|------------|--------|-----------------|--------------|
| K        | Litiny           | Soustružení         | 300 – 800  | - 0.1  | - 5.0           | Suché, mokré |
|          |                  | Frézování           | 500 – 1100 | - 0.15 | - 5.0           | Suché        |
|          | Slituté slitiny  | Soustružení (hrubé) | 100 – 250  | - 0.2  | - 5.0           | Suché, mokré |
|          | Rychlořezná ocel | Soustružení         | 20 – 60    | - 0.4  | - 3.0           | Suché, mokré |
|          | Slituté karbidy  | Soustružení         | 10 – 25    | - 0.2  | - 5.0           | Suché, mokré |

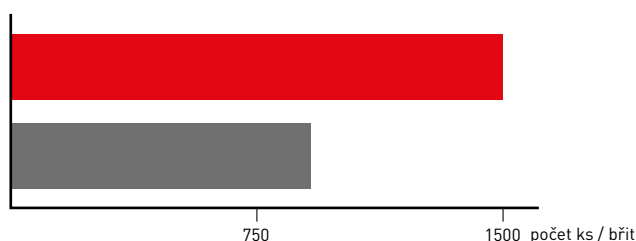
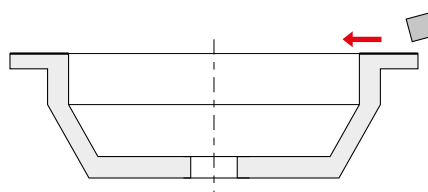
1/1

## PŘÍKLAD POUŽITÍ

|                 |  |
|-----------------|--|
| Destička        | RNGN120300   |
| Materiál        | GG25   |
| Způsob obrábění | Suché obrábění   |
| Vc (m/min)      | 500  |
| f (mm/ot)       | 0.3  |
| ap (mm)         | 3.5  |
| Komponent       | Součásti spojky  |
| Výsledky        | Životnost konvenčního nástroje z monolitního PKNB byla 900 dílů vzhledem k velkému opotřebení. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1 000 dílů. |



|                 |  |
|-----------------|--|
| Destička        | SNGN120412   |
| Materiál        | GG25   |
| Způsob obrábění | Suché obrábění   |
| Vc (m/min)      | 700  |
| f (mm/ot)       | 0.3  |
| ap (mm)         | 3  |
| Komponent       | Brzdový buben  |
| Výsledky        | U konkurence činila životnost konvenčního nástroje z monolitního PKNB 850 dílů vzhledem k velkému opotřebení. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1500 dílů. |

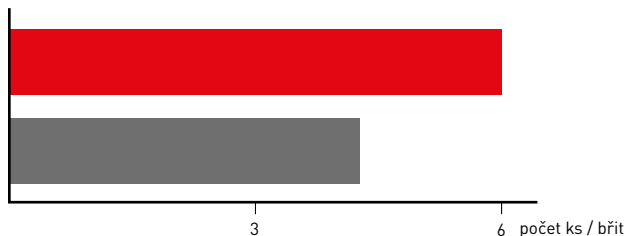
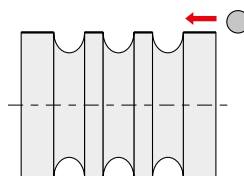


## MBS140 – PŘÍKLAD POUŽITÍ

|                 |                              |
|-----------------|------------------------------|
| Destička        | RNGN120400                   |
| Materiál        | Slinuté karbidy              |
| Způsob obrábění | Suché obrábění               |
| Vc (m/min)      | 15                           |
| f (mm/ot)       | 0.14                         |
| ap (mm)         | 0.1                          |
| Komponent       | Váleček ze slinutého karbidu |

**Výsledky**

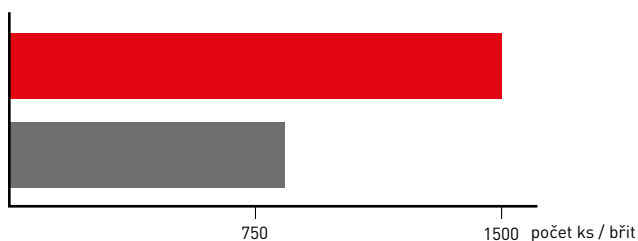
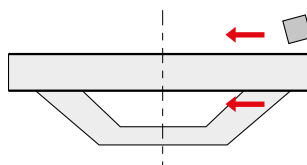
Delší životnost nástroje než u konkurenční jednostranné destičky z PKNB. Ekonomická oboustranná destička MBS140 snižuje náklady na nástroj.



|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Destička        | SNGN120416     |
| Materiál        | GG25           |
| Způsob obrábění | Suché obrábění |
| Vc (m/min)      | 700            |
| f (mm/ot)       | 0.3            |
| ap (mm)         | 3              |
| Komponent       | Brzdový kotouč |

**Výsledky**

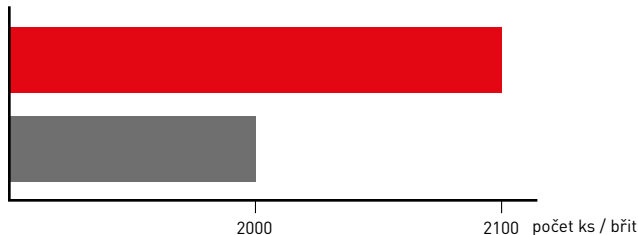
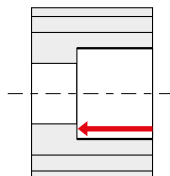
U konkurence byla životnost nástroje z monolitního PKNB 800 dílů. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1500 dílů.



|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Destička        | CNGN120404        |
| Materiál        | HRC55             |
| Způsob obrábění | Suché obrábění    |
| Vc (m/min)      | 183               |
| f (mm/ot)       | 0.356             |
| ap (mm)         | 5.994             |
| Komponent       | Převodové soukolí |

**Výsledky**

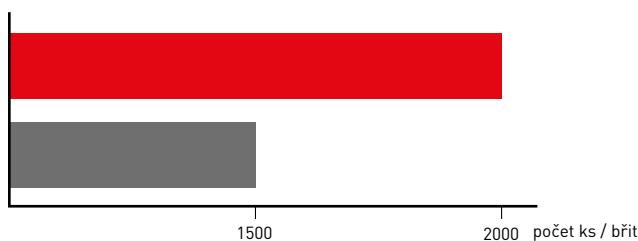
Díky vynikající hodnotě opotřebení hřbetu se počet obrobků na břit zvýšil.



|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Destička        | CNGN120404     |
| Materiál        | HRC55          |
| Způsob obrábění | Suché obrábění |
| Vc (m/min)      | 101            |
| f (mm/ot)       | 0.356          |
| ap (mm)         | 5.994          |
| Komponent       | Rotor pohonu   |

**Výsledky**

Zvýšení řezné rychlosti přineslo efektivitu řezu.



**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email comercial@mmevalencia.es

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Viale Certosa 144 . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mmc-carbide.com](http://www.mmc-carbide.com)

DISTRIBUCE:

□

□

┌

└